



Unione Europea
Fondo europeo agricolo
per lo sviluppo rurale
L'Europa investe nelle zone rurali



Programma
di Sviluppo Rurale
PSR CAMPANIA
2007/2013



Parco Monti
Regionale dei Picentini

ERRATA CORRIGE

OGGETTO: Procedura aperta per l'affidamento dell'esecuzione dei lavori di importo inferiore alla soglia comunitaria con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa (ex art. 53, comma 2, lett. a) e art. 83 del d.lgs. 163/06 e s.m.i.; l.r. n. 3/07 e s.m.i.) relativi all'intervento denominato: "LACENO BIKE PARK"

AVVISO

Si rende noto che il tempo utile per ultimare i lavori compresi nell'appalto è pari a **210 (Duecentodieci)** giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla data di consegna, come stabilito dal Cronoprogramma aggiornato approvato con Determina n. 26 del 18/08/2014, e comunque non inferiore a **160 (Centosessanta)** giorni naturali e consecutivi dalla data di consegna dei lavori. Pertanto, i concorrenti dovranno effettuare l'offerta tempo tenendo conto che il tempo offerto non potrà essere ridotto oltre 160 gg. a far data dal verbale di consegna, come già riportato correttamente al punto XI.5 del bando.

IL RESPONSABILE AMMINISTRATIVO

arch. Dario Dello Buono